TREBITT Matt Oljelasyr



Produktbeskrivning

Typ

TREBITT Matt Oljelasyr är en alkydmodifierad vattenburen lasyr för utvändig träpanel.

Egenskaper och fördelar

TREBITT Matt Oljelasyr är en exklusiv, högteknologisk lasyr som ger panelen ett vackert och matt utseende. Produkten innehåller filmkonserverande medel som bidrar till att minska risken för beväxning av svartmögel på träytan. Mycket luktsvag och enkel att applicera. Grundning är inte nödvändigt.

Användningsområde

Kan användas på nytt trä, tryckimpregnerat trä och tidigare laserad träpanel. **TREBITT Matt Oljelasyr** används direkt på träet utan grundning för att få bästa möjliga transparens och kulör.



Produktdata

Emballagestorlek	3 L och 10 L
Tillgängliga baser	Gul- och C-bas.
Brytning	Baser skall brytas.
Kulör	Se **Trebitt**s färgkarta. Var noggrann vid val av kulör: Val av kulörer är väldigt viktigt vid användning av transparenta system. Felaktigt kulörval vid användning av lasyr är svår att åtgärda i efterhand. Gör en provstrykning på panel/panelbitar av samma kvalitet som lasyren sedan skall användas på och bedöm proverna mot flera av husets väggar under olika ljusförhållanden för att se hur kulören förändras. Vid behandling av nytt trä rekommenderas en provstrykning. Vid lasering på tidigare laserade underlag ändras intrycket av kulören något, gör en provstrykning.
Glans	10
Generisk typ	Produkten är baserad på alkydolja och förstärkt med akryl.
Volymtorrhalt	40 ± 2 volym%
Litervikt	1.11 - 1.09
VOC för bruksfärdig blandning	EU gränsvärde för produkten (kat. A/e): 130 g/l. Produkten innehåller max 130 g/l VOC.

Dessa tekniska data ersätter tidigare data.

Jotun rekommenderar att man i tillägg till det tekniska databladet (TDS) också läser säkerhetsdatabladet (SDS) och FDU för denna produkt.
För upplysning om närmaste Jotunkontor hänvisas till www.jotun.com.

Appliceringstekniska data

Anmärkning

Rör om noga både före och under arbetets gång. Det är mycket viktigt att du rör om produkten väl precis före och under användning för att säkerställa ett jämnt och fint slutresultat. Bristande omrörning kan resultera i ett flammigt utsende. För att säkra långa underhållsintervall är det viktigt att påföra tillräckligt på kanter och hyvlade ytor, minst 3 strykningar (100 µm torr färgfilm). Avrunda skarpa kanter. Kom ihåg att behandla ändträ.
Sörj för att få samma produktionsnummer till hela arbetet. Innehåll i emballage med olika produktionsnummer som skall användas på en och samma yta blandas samman innan användning.
Skall inte blandas med andra färgprodukter och tillsätts ej främmande oljor. Skall inte spädas.
Gammal tjära-, mineraloljebehandling o.dyl. kan ge missfärgning vid ny behandling. Detta syns i synnerhet på vita och ljusa kulörer. Gör en provstrykning.
Linolja/olja i underlaget kan ge blåsor och avflagning. Sol på halvtorr behandling kan orsaka skinnbildning och solblåsor.
Vid ytbehandling på brandskyddsbehandlad panel kan man få problem med avflagning/saltutfällning.
Trä som tidigare varit laserade med produkter innehållande vax o. dyl. kan orsaka problem med vidhäftning.

Baser skall brytas över **Jotun Multicolor**. Innehåll i emballage med olika produktionsnummer och emballage som brutits i olika brytmaskiner kan ge nyansskillnader i kulören. Åtgärder för att undvika kulörskillnader:

- Blanda innehållet i emballage med olika produktionsnummer i en extra burk. Rör om noga. Produktionsnummret hittar man på etiketten på framsidan av emballaget, det är sifferkombinationen som står efter bokstäverna SZ eller SV.
- Det är fördelaktigt att använda samma produktionsnummer på samma definierade område. Att byta emballage till ett med ett annat produktionsnummer mitt på väggen eller ett närliggande område ökar risken för synlig nyansskillnader.
- Det kan vara nyansskillnader på färg som blandas i olika brytmaskiner och/eller om den blandas vid olika tidpunkter. Var uppmärksam på detta om ni behöver komplettera med mera lasyr i efterhand.

Appliceringsverktyg / -metoder

Pensel eller roller och pensel.
Stryk ut lasyren noga och arbeta med 1–2 brädor åt gången (hela panelens längd). Detta på grund av att lasyren torkar fortare än traditionell oljelasyr. För att undvika tydliga överlappningar bör man arbeta utan uppehåll i hela brädans längd. Detta är särskilt viktigt på hyvlat trä. Hyvlade ytor slipas lätt med slippapper före lasering.

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter	0,38 mm (0,015")
Sprutvinkel	65–80°
Färgtryck	Min. 15 MPa (Min. 150 kg/cm²)

Lasyren kan appliceras med spruta, men skall då efterstrykas med pensel.
Följ sprutleverantörens rekommendationer.

Rengöring av verktyg

JOTUN Penseltvätt och vatten.

Förtunning

Produkten är färdig att använda och skall inte spädas.

Sträckförmåga och skikttjocklek

	Förbrukning per strykning (m²/liter)	Filmtjocklek per skikt (µm)	
		Våt (beräknad)	Torr (beräknad)
Rekommenderad, ohyvlat trä	5 – 9	110 – 200	45 – 80
Rekommenderad, hyvlat trä	9 – 13	80 – 110	30 – 45

Dessa tekniska data ersätter tidigare data.

Jotun rekommenderar att man i tillägg till det tekniska databladet (TDS) också läser säkerhetsdatabladet (SDS) och FDU för denna produkt.
För upplysning om närmaste Jotunkontor hänvisas till www.jotun.com.

		–	–

Kommenterar: För att säkerställa långa underhållsintervall är det viktigt att påföra tillräckligt med färg på kanter och hyvlade ytor/detaljer.

Förhållanden under applicering

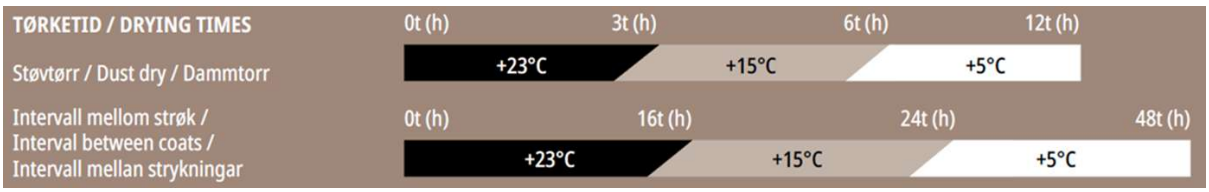
Temperatur i luft och underlag skall vara över +5 °C vid användning och under torkning. Undvik applicering i direkt solljus. Lasera inte om det är risk för dagg eller regn innan lasyren har torkat. Dagar med risk för dagg, bör man därför avsluta målningsarbeten i god tid så att lasyren hinner torka innan daggfall.

- Hög luftfuktighet och låga temperaturer förlänger torkprocessen.
- Varm luft kan bära mer fukt än kall luft vilket gör att vid temperaturfall bildas ofta dagg.
- Stillastående luft leder till långsammare torkning och ökad risk för dagg.
- Låg temperatur och dagg kan leda till att produkten inte bildar film/härdar som den ska.

Torktider

Torktiden beror av underlagets temperatur (min. +5 °C), inträngning i underlaget , luftfuktighet och luftcirkulation. Lägre temperatur och högre luffuktighet förlänger tiden för övermålning.

Angiven torktid är uppmätt under följande förutsättningar:			
Luftfuktighet (RH)	50 %	50 %	50 %
Luftens temperatur	23 °C	15 °C	5 °C
Underlagets temperatur	23 °C	15 °C	5 °C
Övermålningsbar efter	16 t	24 t	48 t
Brukstorr	3 t	6 t	12 t



Bruksanvisning

Underlaget ska vara fast, rent och torrt. Avrunda skarpa kanter för att uppnå bästa möjliga kanttäckning. För att säkra god vidhäftning bör blanka ytor mattas ned genom slipning innan applicering av **TREBITT Matt Oljelasyr**. Kom ihåg att det är extra viktigt att behandla ytor som, ändträ, hårt väderutsatt timmer och timmer som börjat spricka.

Underlag	**Behandling**
Nytt / obehandlat trä:	Nytt trä behandlas innan eller omedelbart efter montering. Slutstrykning: **TREBITT Matt Oljelasyr**. Nytt, hyvlat trä/timmer: Minimum 3 strykningar. Ohyvlat virke: Minimum 2 strykningar. Bart ändträ påföres 3-4 strykningar vått-i-vått, dvs. utan att lasyren får torka mellan strykningarna.

Dessa tekniska data ersätter tidigare data.
Jotun rekommenderar att man i tillägg till det tekniska databladet (TDS) också läser säkerhetsdatabladet (SDS) och FDU för denna produkt.
För upplysning om närmaste Jotunkontor hänvisas till www.jotun.com.

Nytt trä som stått obehandlat utomhus i mer än 4 veckor:	Nytt trä som stått obehandlat utomhus i mer än 4 veckor rengöres med **JOTUN Kraftvask** och stålborstas ner till friskt, fast bundet trä. Vid beväxning av mögel eller alger påförs även **JOTUN Alg- och Mögeltvätt**. Slutstrykning: **TREBITT Matt Oljelasyr** Nytt, hyvlat trä/timmer: Minimum 3 strykningar. Ohyvlat virke: Minimum 2 strykningar. Bart ändträ påföres 3-4 strykningar vått-i-vått, dvs. utan att lasyren får torka mellan strykningarna.
Tidigare laseratträ:	Tidigare laserade ytor tvättas med **JOTUN Kraftvask**. Nedbrutet trä och vädersliten lasyr tvättas ner med **JOTUN Kraftvask** och när träet är torrt avlägsnas lös lasyr och grånat trä genom stålborstning/slipning. Vid beväxning av mögel eller alger påförs även **JOTUN Alg- och Mögeltvätt**. Slutstrykning: **TREBITT Matt Oljelasyr**. Laserat trä: 1-2 strykningar. Fläckar med bart trä laseras först med en extra strykning lasyr innan ny lasyr påförs på hela väggen.
Timmerstockar:	Förbehandling: Obehandlade kapytor, ändträ och knuttimmer behandlas med **VISIR Oljegrunning pigmentert** vått-i-vått tills ändträet är mättat. Slutstrykning: 3 strykningar **TREBITT Matt Oljebeis**.

Förvaltning, Drift och Underhåll

Det finns FDU-datablad tillgängligt för produkten. (FDU: Förvaltning, Drift och Underhåll). För ytterligare information om underhåll, reparationer osv. se FDU-databladet.

Lagring

Fraktas och lagras frostfritt och stående.

Avfallshantering

Avlägsna mest möjliga färg från verktygen exempelvis med penseltvätt. Flytande färgrester och tvättvätska utgör farligt avfall och skall inte hällas ut i avloppet, utan lämnas till lokal miljöstation.





Hälsa och säkerhet

Vänligen notera miljö- och faromärkningen som finns anvisad på emballaget.

Det har utarbetats säkerhetsdatablad för produkten.
Detaljerad information angående hälso- och säkerhetsaspekter samt skyddsåtgärder vid användandet av produkten, specificeras i produktens säkerhetsdatablad.
Första hjälpen, se punkt 4.
Hantering och lagring, se avsnitt 7.
Transportinformation, se punkt 14.
Gällande föreskrifter, se punkt 15.

Kontaktinformation

Jotun Sverige AB
Box 151
421 22 Västra Frölunda
Tlf.: +46 31 69 63 00

Dessa tekniska data ersätter tidigare data.

Jotun rekommenderar att man i tillägg till det tekniska databladet (TDS) också läser säkerhetsdatabladet (SDS) och FDU för denna produkt.
För upplysning om närmaste Jotunkontor hänvisas till www.jotun.com.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska (Eng) versionen som är giltig.

Dessa tekniska data ersätter tidigare data.

Jotun rekommenderar att man i tillägg till det tekniska databladet (TDS) också läser säkerhetsdatabladet (SDS) och FDU för denna produkt.
För upplysning om närmaste Jotunkontor hänvisas till www.jotun.com.