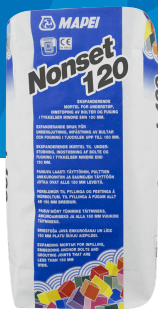


# NONSET 120

Ekspanderende mørtel for understøp, innstøping av bolter og fuging i tykkelser mindre enn 50 mm



## BRUKSOMRÅDE

**Nonset 120** benyttes til forankring av armeringsjern, fuging og understøpsarbeid og er best egnet i tykkelser opp til ca. 50 mm. Ferdig utblandet masse må være plassert senest 40 minutter etter blanding for ikke å tape ekspansjon.

### Eksempler på bruk

- Forankring av armeringsjern i betong og fjell
- Montering og mindre understøpsarbeider av betongelementer
- Fuging av horisontale bevegelsesfrie fuger

## TEKNISKE OPPLYSNINGER

**Nonset 120** er en sementbasert tørrmørtel som ekspanderer 1 - 3 % før avbinding. Mørtelen er sammensatt av sement, velgradert sand, ekspanderende, stabiliserende og plastifiserende stoffer.

**Nonset 120** er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 ("Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer"), og minimumskravene beskrevet i EN 1504-3 ("Reparasjonsmørtel for bærende og ikke bærende reparasjoner, klasse R4") og minimumskravene beskrevet i EN 1504-6 ("Forankring av armeringsstål").

## ANBEFALINGER

- På vertikale flater må forskaling benyttes (alternativt bruk **Redirep 45 RSF** eller **Mapegrout T40**).
- Ikke tilsett sement eller andre tilsetningsstoffer i **Nonset 120**.
- Ikke tilsett vann etter at blandingen har begynt å avbinde.
- Bruk ikke **Nonset 120** hvis sekken er skadet eller tidligere åpnet.

## RETNINGSLINJER FOR BRUK

### TEKNISK INFORMASJON FOR PÅFØRING

<b>Blandingsforhold:</b>	100 kg <b>Nonset 120</b> 14 - 18 kg med vann
<b>Maks. lagtykkelse:</b>	50 mm
<b>Temperaturområde:</b>	fra +5°C til +35°C i omgivelser og underlag
<b>Blandingens brukstid:</b>	ca. 40 minutter (ved +20°C)
<b>Bruksmiljø (klimatiske og geografiske forhold):</b>	Produktet kan brukes under miljøforhold iht. følgende eksponeringsklasser (EN 206 - tabell F.1): X0/XC4/XS3/XD3/XF4/XA3

### Forbehandling

Løs betong og urenheter på flaten det støpes mot, skal fjernes. Deretter vannes betongen, helst dagen før, slik at den kan tørke noe igjen. Blås bort fritt vann i hull og utspring. I kuldegrader må overflaten tines og is og smeltevann fjernes. I slike tilfeller bør frostsikker variant **Nonset 120 FF** benyttes.

### Blanding

**Nonset 120** skal kun tilsettes vann, 3,5 - 4,5 l pr. 25 kg sekk, og bland i minst 3 minutter til klumpfri og flytende masse. Benytt ikke mer vann og bløtere masse enn nødvendig da for mye vann kan gi separasjon, redusert fasthet og dårlig resultat. Blanding kan ved mindre arbeider skje med drill og visp, og små mengder for hånd. Tvangs- eller vanlig mørtelblander benyttes ved større arbeider.

Instruksjoner for klargjøring av mørtel for å lage prøver for laboratorietesting finnes i tabellen TEKNISKE DATA.

## PÅFØRING

### Til bruk ved forankring og elementmontasje

Det er anbefalt at det ved boring av hull brukes et tillegg på minimum 15 mm ut fra boltens størrelse. Etter boring rengjøres hullet, og **Nonset 120** helles ned i hullet med f.eks. en trakt eller egnet pumpeutstyr. Deretter presses bolten på plass, og fikseres til mørtelen er tilstrekkelig herdet.

### Til bruk ved understøp

Det må etableres en forskaling som må være tett, godt festet og ha 25 - 50 mm overhøyde. Forskalingen utformes slik at den blir lett å fylle. Lag 10 - 20 mm klaring på sidene slik at det er lett å kontrollere utfyllingen og for å stake i massen. Det er viktig å fylle fra én side slik at luft kan evakuere. Anvendes pumpe plasseres slangen midt i formen slik at massen flyter til alle kanter.

Ved utstøping helles massen i formen. Bank forsiktig på forskalingsiden og stak i massen med f. eks. et tynt armeringsjern, slik at den flyter lettere og luftlommer unngås. Blanding og utstøping må gå i ett og uten avbrudd til formen er full.

### Etterbehandling

Dette skjer sikrest og best ved å påføre frie overflater membranherder **Mapecure 1** umiddelbart og så tilføre vann fra neste dag og 3 - 4 dager framover. Tildekking med plastfolie er også effektivt og foretrekkes når flaten skal overflatebehandles.

## RENGJØRING

Fersk mørtel kan fjernes fra verktøy og utstyr med vann. Herdet materiale fjernes mekanisk.

## FORBRUK

Ca. 1,9 kg pr. liter ferdig masse.

## EMBALLASJE

**Nonset 120** leveres i 25 kg sekker, 500 kg og 1200 kg storsekk og i bulk.

## LAGRING

Må lagres tørt og er i uåpnede sekker holdbar i 12 måneder.

## SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

## TEKNISKE DATA (typiske verdier)

### PRODUKTIDENTITET

Fasthetsklasse iht. EN 1504-3:	R4
Type iht. EN 1504-1:	CC
Konsistens:	pulver
Farge:	grå
Maksimum størrelse på tilslag:	1 mm
Kloridione innhold: Minimumskrav $\leq 0,05$ % - iht. EN 1015-17:	$\leq 0,05$ %

### TEKNISK INFORMASJON OM KLARGJØRING AV PRODUKTET

Blandingsforhold:	100 vektdeler <b>Nonset 120</b> med 17 % vann
Klargjøring og blanding:	iht. EN 196-1
Herdning:	CC (iht. Annex A – EN 12190)

### EGENSKAPER FOR FERSK BLANDING (ved +20°C - 50% RF)

Farge etter blanding:	grå
Blandingens konsistens:	flytende
Blandingens densitet:	2200 kg/m <sup>3</sup>
Ekspansjon iht. EN 445:	1 - 3 %
Bleeding iht. EN 445:	$\leq 0,5$ %

### SLUTTEGENSKAPER

- i henhold til herding beskrevet i testmetodene

Mekaniske egenskaper	Testmetode	Minimumskrav iht. EN 1504-3 for R4 klasse mørtel	Minimumskrav iht. EN 1504-6	Product performance
Trykkfasthet: - 1 døgn - 7 døgn - 28 døgn	EN 12190	- - $\geq 45$ MPa	ingen	> 25 MPa > 35 MPa > 50 MPa
Bøyestrekfasthet: - 1 døgn - 7 døgn - 28 døgn	EN 196-1	ingen	ingen	> 5 MPa > 8 MPa > 9 MPa
Elastisitetsmodul i trykk:	EN 13412	$\geq 20$ GPa	ingen	24 GPa
Heft til betong ved avtrekk:	EN 1542	$\geq 2,0$ MPa	ingen	> 2,0 MPa
Kapillær absorpsjon:	EN 13057	$\leq 0,5$ kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	ingen	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>

Termisk kompatibilitet - fryse-tine sykluser med avisingssalter (50 sykluser):	EN 13687-1	≥ 2,0 MPa	ingen	> 2,0 MPa
Karbonatiseringsmotstand (akselerert):	EN 13295	karboneringsdybde ≤ enn referansebetong	ingen	oppfyller kravene
Uttreksstyrke av armeringsjern - forskyvning ved last 75 kN:	EN 1881	ingen	≤ 0,6 mm	< 0,1 mm
Brannmotstand:	EN 13501-1	Euroklasse	Euroklasse	A1

MERKNAD: Forberedelse av prøver: komprimering i henhold til EN 196-1.

## MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Verdiene som er oppgitt i tabellen **TEKNISKE DATA** (typiske verdier) ble oppnådd i samsvar med testmetoder og herdeprosesser som er definert i de tekniske standardene som er referert der. Vennligst merk at bruk av testprosedyrer eller metoder som ikke er angitt i tabellen, kan føre til forskjellige verdier, og i slike tilfeller er vårt selskap fritatt for alt ansvar.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

## JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

### Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge



+47 62 97 20 00



[www.mapei.no](http://www.mapei.no)



[post@mapei.no](mailto:post@mapei.no)

10038-11-2024-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

