

# REDIREP 25 RSF

Svinnkompensert, fiberarmert reparasjonsmørtel med rask avbinding og herding



## PRODUKTBEKRIVELSE

**Redirep 25 RSF** er en tørrmørtel for reparasjon av betongunderlag. Den har meget gode heftegenskaper. Mørtelen har rask avbinding og er tilsatt mikrofiber.

**Redirep 25 RSF** består av spesialsement, velgradert og tørket sand, samt stoffer som forbedrer mørtelens bearbeidelighet, heftegenskaper og gir minimalt svinn.

**Redirep 25 RSF** inneholder ingen komponenter hverken i sand eller sement som vil gi alkalireaksjoner.

## BRUKSOMRÅDE

Alle typer utbedring av sår og skader i betongunderlag. **Redirep 25 RSF** er spesielt egnet hvor det er behov for minimal rissutvikling og/eller der hvor det er ønskelig å fortsette raskt med overflatebehandling.

### Redirep 25 RSF kjennetegnes ved:

- Rask avbinding: Lite utsatt for plastisk svinn.
- Svinnkompensert: Lite uttørkingssvinn
- Rask fasthetsutvikling: Muliggjør hurtig fremdrift
- God motstandsdyktighet i maritimt miljø.

**Redirep 25 RSF** er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 ("Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer"), og kravene beskrevet i EN 1504-3 ("Reparasjon for bærende og ikke bærende konstruksjoner"), klasse R2.

## RETNINGSLINJER FOR BRUK

### TEKNISK INFORMASJON FOR PÅFØRING

**Blandingsforhold:**

100 kg **Redirep 25 RSF**  
13,2 - 14,2 kg med vann

**Temperaturområde:**

fra +5°C til +35°C i omgivelser og underlag

**Blandingens brukstid:**

ca. 20 minutter (ved +20°C)

## Klargjøring av underlag

Løse, porøse og forurensninger som oppsprukket betong, formolje og maling fjernes med sandblåsing, stålbørste, prikkhammer, høytrykksspyler eller andre metoder. Glatte overflater rubbes opp til en ruhet på ca. 5 mm. Frilagt armering rengjøres mekanisk og betongrester og rust fjernes med stålbørste eller sandblåsing. Forbehandling bør gjøres på en slik måte at det ikke dannes nye skader oppstår. Unngå avslutning med der tykkelse går ut i null. Sårkanter bør gjøres vinkelrette. Underlaget forvannes så det blir svakt sugende, evt. behandles med **Redsit** som heftbro. Frilagt armeringsjern behandles med **Redisit**.

## Klargjøring av produkt

Blandes maskinelt (drill med visp eller egnet betongblander) med 3,3 - 3,55 liter vann pr. 25 kg sekk **Redirep 25 RSF**. Dette gir ca. 12,5 liter bruksklar reparasjonsmørtel. Bland i 2 minutter skrap ned tørt materiale fra kantene og bland i ytterligere 1 - 2 minutter til en jevn og homogen blanding. Instruksjoner for klargjøring av mørtel for å lage prøver for laboratorietesting finnes i tabellen TEKNISKE DATA.

## Påføring av produkt

**Redirep 25 RSF** påføres med egnet murerverktøy, uten bruk av forskaling og bygges opp til ønsket tykkelse. Ved større reparasjoner påføres neste lag tidligst når det første laget har satt seg. Overflaten fuktes før neste lag påføres. Ved større skader må tilleggsarmering vurderes.

Unngå rask uttørking. Ettervann i minst 3 - 4 døgn eller dekk til med plast. Deretter bør overflaten behandles med **Mapecure 1** for å redusere risiko for oppsprekking.

**NB!** Overflater som skal males eller behandles med annen overflatebehandling skal ikke påføres **Mapecure 1**.

## NB!

Mørtelen har brukstid på ca. 20 minutter ved +20°C og ca. 35 minutter ved +10°C. Bland derfor ikke mer enn det du får brukt i løpet av denne tiden. Beskytt den ferske mørtelen mot for rask uttørking da dette kan forårsake svinriss.

## FORBRUK

Ca. 2 kg/m<sup>2</sup> pr. mm tykkelse.

## RENGJØRING

Fersk mørtel kan vaskes av med vann, herdet materiale må fjernes mekanisk.

## EMBALLASJE

**Redirep 25 RSF** leveres i 25 kg sekk.

## LAGRING

**Redirep 25 RSF** kan lagres i 12 måneder fra produksjonsdato i uåpnet original emballasje på innplastet pall under tørre forhold. Sekker som er åpnet bør brukes omgående.

## SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

## TEKNISKE DATA (typiske verdier)

### PRODUKTIDENTITET

Fasthetsklasse iht. EN 1504-3:	R2
Type iht. EN 1504-1:	PCC
Konsistens:	pulver
Farge:	grå
Maksimum størrelse på tilslag:	1 mm
Kloridione innhold: Minimumskrav $\leq 0,05$ % - iht. EN 1015-17:	$\leq 0,05$ %
EMICODE:	EC1 Plus - meget lave emisjoner

### TEKNISK INFORMASJON OM KLARGJØRING AV PRODUKTET

Blandingsforhold:	100 vektdeler <b>Redirep 25 RSF</b> med 13,2 % vann
Klargjøring og blanding:	iht. EN 196-1

### EGENSKAPER FOR FERSK BLANDING (ved +20°C - 50% RF)

Blandingens farge:	grå
Blandingens konsistens:	tiksotropisk
Blandingens densitet:	2050 kg/m <sup>3</sup>

### SLUTTEGENSKAPER

- i henhold til herding beskrevet i testmetodene

Mekaniske egenskaper	Testmetode	Minimumskrav iht. EN 1504-3 for R2 klasse mørtel	Produktegenskaper
Trykkfasthet: - 1 døgn - 7 døgn - 28 døgn	EN 12190	- - $\geq 25$ MPa	> 8 MPa > 12 MPa > 25 MPa
Bøystrekkfasthet: - 1 døgn - 7 døgn - 28 døgn	EN 196-1	ingen	> 3 MPa > 4 MPa > 5 MPa
Elastisitetsmodul i trykk:	EN 13412	ingen	16 GPa
Heft til betong ved avtrekk:	EN 1542	$\geq 0,8$ MPa	> 0,8 MPa
Kapillær absorpsjon:	EN 13057	$\leq 0,5$ kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>
Termisk kompatibilitet - fryse-tine sykluser med avisingssalter (50 sykluser):	EN 13687-1	$\geq 0,8$ MPa	> 0,8 MPa
Brannmotstand:	EN 13501-1	Euroklasse	A1

## MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Verdiene som er oppgitt i tabellen **TEKNISKE DATA** (typiske verdier) ble oppnådd i samsvar med testmetoder og herdeprosesser som er definert i de tekniske standardene som er referert der. Vennligst merk at bruk av testprosedyrer eller metoder som ikke er angitt i tabellen, kan føre til forskjellige verdier, og i slike tilfeller er vårt selskap fritatt for alt ansvar.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

## JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

### Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge



+47 62 97 20 00



[www.mapei.no](http://www.mapei.no)



[post@mapei.no](mailto:post@mapei.no)

10016-11-2024-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

