Declaration of Performance, DoP 001/2013

1. Produkt type: Papir og plastbåndet spiker til spikerpistoler

2. Identifikasjon: Paslode spiker

3. Tiltenkt bruk: For bærende trekonstruksjoner

4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):

   ITW Construction Products
   Gl. Banegaardsvej 25
   DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A

6. System for vurdering: 3

7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

   VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
   no. 1503
   Annastrasse 18
   64285 Darmstadt
   Germany

   STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
   no. 1015
   Tovarni 5
   466 21 JABLONEC nad Nisou
   Czech Republic

   utført førstegangs-testing iht system 3 (b) “bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning”. Se tabell for referanser til testrapporter.

8. For Paslode PPN spikrene er en Europeisk Teknisk Vurdering blitt utstedt:
   DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund utstedt ETA-09/0273 utført under system 3 og utstedt 2010-06-01

9. Erklært ytelse:

   Merknader til tabellen:

   Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet i henhold til EN 14592:2008 og A1: 2012, med unntak av Paslode PPN spikrene som er erklært i henhold til ETA-09/0273.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

    Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

    Signert for og på vegne av produsenten av:

Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, June 2013

Declaration of Performance, DoP 001/2013

Spiker diameter [mm]	Stamme profil	Spiker lengde [mm]	Hode diameter/ hode areal [mm/mm²]	Lengde spikerspiss [mm]	Lengde av ringet stamme [mm]A)	Korrosjons beskyttelse	Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012								
							Service-klasse	Materiale	Stål standard	Karakteristiske verdier, $f_{u,k}$ min. 600 eller 700 N/mm²					
										Uttreks parameter [N/mm²]	Hode gjennom-dragnings parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Bruddgrense $M_{y,k}$ [Nmm]	Trestyrke $f_{tens,k}$ [N]	Testrapport no.	Referanse til Teknisk Datablad nr.
Spiker															
2,2	Ring	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD***	VHT 3.4.2/51	6
2,5	Glatt	60	7/4,9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD***	ITC****	9
	Ring	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD***	3.4.2/55	8
2,8	Glatt	51-80	6,45/32 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD***	ITC****	16 17 18
	Ring	25-90	5,7/25 6,4/32 6,45/32 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088 EN 10088	9,2 7,6 7,4 7,6 7,6	20,3	2200 2200 2100 2600 2600	NPD***	VHT 3.4.2/52	10 11 12 13, 14 15
	Ring	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088	8,3 12,1	N/A	1950 2950	NPD***	VHT 3.4.2/59	38, 39
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 EN 10088	2,4	8,5	3950	NPD***	ITC****	27 28 29
	Ring	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	50-62	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088 EN 10088	10,1 10,1 10,3 8,9 8,9	20,7	2200 2200 2100 2600 2600	NPD***	VHT 3.4.2/53	19, 25 20, 25 22, 26 23 24
	Skrudd	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD***	ITC****	21
3,3	Glatt	100	7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD***	ITC****	33
	Skrue	88		5,0	68	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,6	13,1	2800	NPD***	VHT 445-10/ 3,3	30
3,4	Glatt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank Galv-Plus	1 1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD*** NPD***	ITC**** ITC****	33
	Ring	100	7,5/5,4/34		68	Blank Galv-Plus	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD***	VHT 3.4.2/54	31
3,8	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD***		34
	Ring	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank Elforsinket 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD***	VHT 3.4.2/56	32
4,2	Glatt	90-150	8,6/58	6,3	N/A	Blank Elforsinket 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD***	ITC****	37
	Ring	130-160	8,6/58	6,3	66	Blank HDG*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD***	VHT 3.4.2/57	36
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD***	ITC****	37
NAIL SCREWS															
2,8	Skrue	50-75	7/38	4,2	30-45	Elforsinket+ HT** A2	1-2 1-3	19MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088	7,8 8,8	18	4000 2000	NPD***	VHT 3.4.2/49	61

Beslagspiker - ETA 09/0273										Utrekksverdi $F_{ax,Rk}$ [N]	Skjærstyrke Tynne plater (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Skjærstyrke Tykke plater (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Trestyrke [N]	Testrapport no.	
3,4	Skrudd	35	7/38 7,8/47	5,1	23	Elforsinket + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269	428	988		9650	PB-453-10-La PB-727-09-La	40
	Ring	35	7,8/47	5,1	23	Elforsinket + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269	485	1235			453-10/4,0 A4	40
4	Ring	35-60	N/A	6 or 8	25-46	Elforsinket + HT** Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4	1-2 1-2 1-3 1-3	19MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elforsinket + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600	453-10/3,4 UK Ring 453-10/3,4 UK Skrudd 453-10/4,0 A2	41 42 42 42

Belegg type: 2 (for lettere innskytning av spiker ≥ 75mm, se Teknisk Datablad for ytterligere informasjon

A) Lengde av ringet stamme: Se Teknisk Datablad for utterligere informasjon

* HDG = Varmforsinket
** HT = + herdet
*** NPD= Ingen yteevne bestemt
***ITC = Initial typeberegning