

Hasås AS

0504150 – Rektangulær kledning
CU Trykkimpregnert

Rektangulær kledning CU Trykkimpregnert

1. PRODUKTBESKRIVELSE, BRUKSOMRÅDE

Beskrivelse

Kledning produseres av høvlet trevirke av furu, og leveres i mange varianter.

Det finnes ulike standard for kledning. Normalt sorterer de enkelte produsenter kledning i klasse 1 eller 2.

Kledning blir trykkimpregnert med et kopperbasert (Cu), vannløst impregneringssalt. Impregneringen bidrar til at kledningen får en øket levetid. Annen bearbeiding av bordene enn endekapping kan bidra til å redusere levetiden.

Produsenter tilknyttet Norsk Impregneringskontroll (NIK) benytter de nordiske impregneringsklassene finert i Nordisk Trebeskyttelsesråds (NTR) dokument nr. 1. Terrassebord blir normalt produsert i klasse AB, dvs. for bruk over jord. De nordiske impregneringsklassene bygger på NS-EN 351 og tilsvarer inntrengningsklasse P8. Opptakskravet for impregneringsmidlet er bestemt av NTR. Alle produsenter tilsluttet NIK får sine produkter kontrollert to ganger pr. år. Terrassebord som ikke er kontrollert av NIK, har ukjent kvalitet og har ingen klassebetegnelse.

Bruksområde

Utvendig fasadekledning av eneboliger, rekkehus, terrasseleiligheter og øvrige bygninger. Cu-impregnert kledning benyttes fortrinnsvis i værharde regioner.

På grunn av kopperimpregnert trelast ikke inneholder krom, vil overflaten raskere gråne. For å oppnå lengst mulig levetid bør derfor Cu-impregnert virke overflatebehandles etter montering.

Farger

Furu.

Saltimpregnert trevirke som inneholder kobber, får en grønn farge.

Hasås AS

0504150 – Rektangulær kledning
CU Trykkimpregnert

Rektangulær kledning CU Trykkimpregnert

Overflatebehandling

Cu-impregnert virke leveres ubehandlet.

Kopperimpregnert virke kan overflatebehandles på lik linje med trehvit virke tre. Kvister i furu kan gi gule flekker av kvae og kan også gi avflassing av overflatebehandlingen.

Grunnet: ferdig grunnet på 3 sider. Fordelene med industrielt behandlet kledning er at behandlingen er utført under optimale forhold og at faren for krympestriper og omleggsråte blir redusert. Montering uavhengig av vær og årstid. Overmaling bør skje umiddelbart og senest innen 2 måneder eller så fort vær og temperatur tillater det dersom kledningen blir montert på vinteren.

Mellomstrøk: mellomstrøk er påført på 3 sider. Fordelene med industrielt behandlet kledning er at behandlingen er utført under optimale forhold og at faren for krympestriper og omleggsråte blir redusert. Montering uavhengig av vær og årstid. Toppstrøk må påføres innen 2 år etter kledningen er montert.

Beis: beis er påført på 3 sider. Fordelene med industrielt behandlet kledning er at behandlingen er utført under optimale forhold og at faren for krympestriper og omleggsråte blir redusert. Montering uavhengig av vær og årstid. Kledningen er i utgangspunktet ferdig og vil beholde farge og glans lenge.

Øvrige henvisninger

Man bør bruke festemidler av varmforsinket (galvanisert), Sandbond Z eller rustfritt stål, da terrassebord brukes i et korrosivt uteklima. Elektrolytisk forsinkede festemidler anbefales ikke.

2. MÅLANGIVELSER / TEKNISKE DATA

3. MONTERING/UTFØRELSE

NS 3420-kode for utførelse

Q31 Utvendig panel

NS 3451-kode for bygningsdel

234 Utvendig kledning og overflate

Referanse til NBI byggdetaljer

542.101 Stående trekledning

Hasås AS

0504150 – Rektangulær kledning
CU Trykkimpregnert**Rektangulær kledning CU Trykkimpregnert****Transport og lagring**

I trykkimpregneringsprosessen blir trecellene fylt opp med impregneringsvæske (som mest består av vann). Dette betyr at terrassebordene må tørkes før de kan monteres. Ofte leveres terrassebord med et fuktinnhold over 20 – 25 %. Bordene bør derfor lagres luftig (stikklegges) og skjermes mot regn slik at de kan tørke før legging. Dersom de lagres klosslagt i fuktig tilstand, kan de bli angrepet av mugg- og overflatesopp.

4. AVFALLSBEHANDLING**Avfallskode(r) etter den europeiske avfallslisten**

1141

0400

0600

5. HMS-REFERANSER**Miljødeklarasjon, miljømerking****Karakterer i henhold til ECOproduct (nivå 1)**

Inneklima:

Helse- og miljøfarlige stoffer:

Ressursbruk:

Drivhuseffekt:

6. PRODUKTDOKUMENTASJONER OG OFFENTLIGE KRAV**Produktdokumentasjon/tekniske godkjenninger utstedt av akkrediterte kontrollorganer**

De fleste norske produsenter er tilsluttet den frivillige kvalitetskontrollen Norsk Impregneringskontroll (NIK). Alle medlemmene av NIK produserer virke i henhold til de nordiske impregneringsklassene M, A, AB og B og får benytte Nemko Certifications AS' kvalitetsmerke. NIKs kvalitetskontroll bygger på NS-EN 351 og kledning har inntrengningsklasse P8 og et opptak av impregneringsmidlet som er godkjent av Nordisk Trebeskyttelsesråd (NTR) for klassen. Vanligvis produseres kledning i klasse AB, dvs. for bruk over jord. Kun de produsenter som er tilsluttet NIK, eller tilsvarende nordiske kvalitetsordninger, leverer kvalitetskontrollerte produkter. Disse produktene er stykkmerket og har en pakklapp som inneholder merke, klassebetegnelse og produsentnummer.

CE-merking

Det foreligger ingen harmonisert standard for dette produktet

Hasås AS

0504150 – Rektangulær kledning
CU Trykkimpregnert**Rektangulær kledning CU Trykkimpregnert****Øvrige nasjonale/internasjonale kontrollordninger, sertifikater, bransjenormer etc.**

Kravene er gitt i NS 3180 «Generelle krav til høvellast», og i NS 3186 «Utvendige kledningsbord» som angir profiler og mål, samt kvalitetskrav til kledning. Enkelte produsenter kan ha avvikende profiler enn de som er spesifisert i NS 3186.

Impregneringsklassene bygger på impregneringsstandarden NS-EN 351. Klassene betegnes med bokstavene M, A, AB og B. Utvendig kledning produseres i klasse AB.

For å kunne produsere i henhold til ovennevnt klasser, må produsenten være tilsluttet Norsk Impregneringskontroll (NIK). Virke som er kontrollert av NIK skal stykkmerkes med Nemko Certification System AS kvalitetsmerke. Alternativt kan produsenten stykkmerke med fargen Varselgul for å angi klassen.

For øvrig skal trelastpakker alltid være utstyr med et pakke- eller buntmerke som beskriver klasse og bruk, sett nr., impregneringsmidlets navn, opptaksmengde pr m³, at det er kontrollert.

7. ANSVARLIG FIRMA

Produsent/importør	Hasås AS
Adresse	Kodalveien 484
Postnr. og poststed	3243 Kodal
Telefon	33 43 95 00
E-post	post@hasas.no
Internett	www.hasas.no