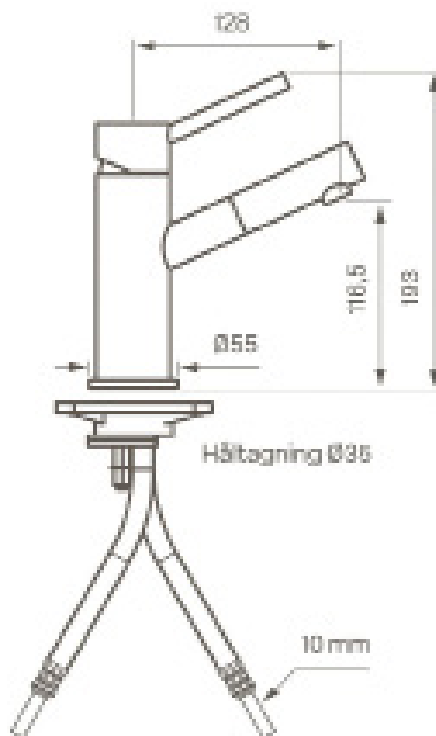


Drift og Vedlikehold



Rengjøring

Vask overflaten regelmessig med myk klut og såpevann. Overflaten tåler ikke basiske-, sure kalkløsende-, eller slpende rengjøringsmiddel.

Avkalkning

Strålesamler og hånddusj skal regelmessig avkalkes ved å ligge i eddikbad. Eddikbadet kan vare opp til et par timer. For å unngå at termostaten på blandeblenderiet forkalkes og setter seg fast, skal temperaturrattet med jevne mellomrom, mens vannet er skrudd på, skrus fra maks varmt til maks kaldt. Denne øvelsen repeteres flere ganger.

Smøring

Bruk kun armaturfett til smøring.

Overflater

Produkter i råmessing, messing og kobber vil over tid endre overflatekarakter. Dette er ubehandlede overflater som vil reagere med omgivelsene rundt, såkalt oksydering og dette vil gi overflaten et mer antikk/patinert utseende. Honey Gold, Rose Gold, White Gold og Copper Gold får sin glans av 2-3% ekte gull. Messing er en overflate som med tiden får en vakker patina overflate, denne kan pusses med messingpuss.

BI 071

Servantbatteri

NRF 423 0058 Krom

NRF 422 9702 Messing

NRF 423 0603 Kobber

NRF 423 0617 White Gold

NRF 423 0618 Honey Gold

Art nr 941 8660 Rose Gold

NRF 423 0621 Black Chrome

NRF 423 0619 Copper Gold

Perlator: ZAER020

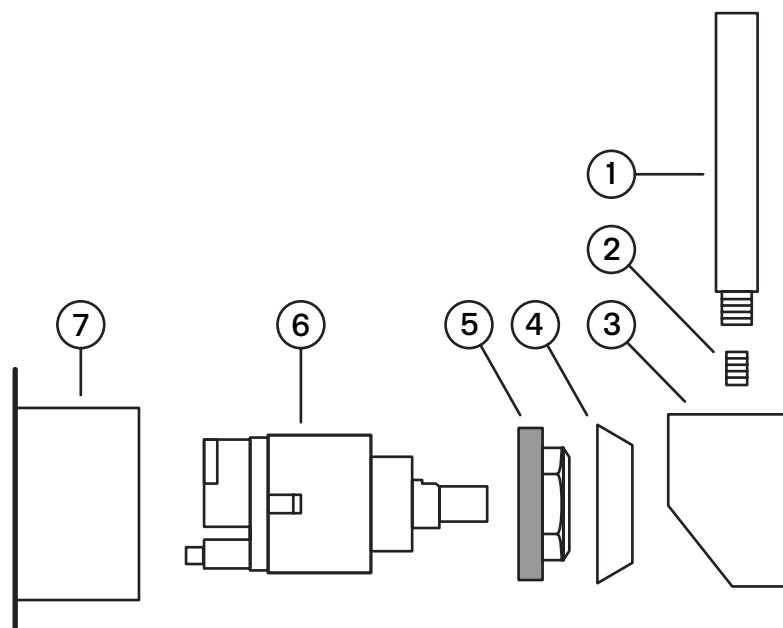
Keramisk innstats: XA91104

Bytte keramisk innsats

Bytte av innmat skal gjøres når det drypper fra utløpstuten eller at det lekker ut mellom batterikropp og rattet som regulerer vannmengde og temperatur.

Delbeskrivelse:

1. Pinne til spak
2. Sperreskrue for spak
3. Hoveddel spak
4. Dekkring
5. Låsemutter for keramisk innsats
6. Keramisk innsats
7. Blandebatteri

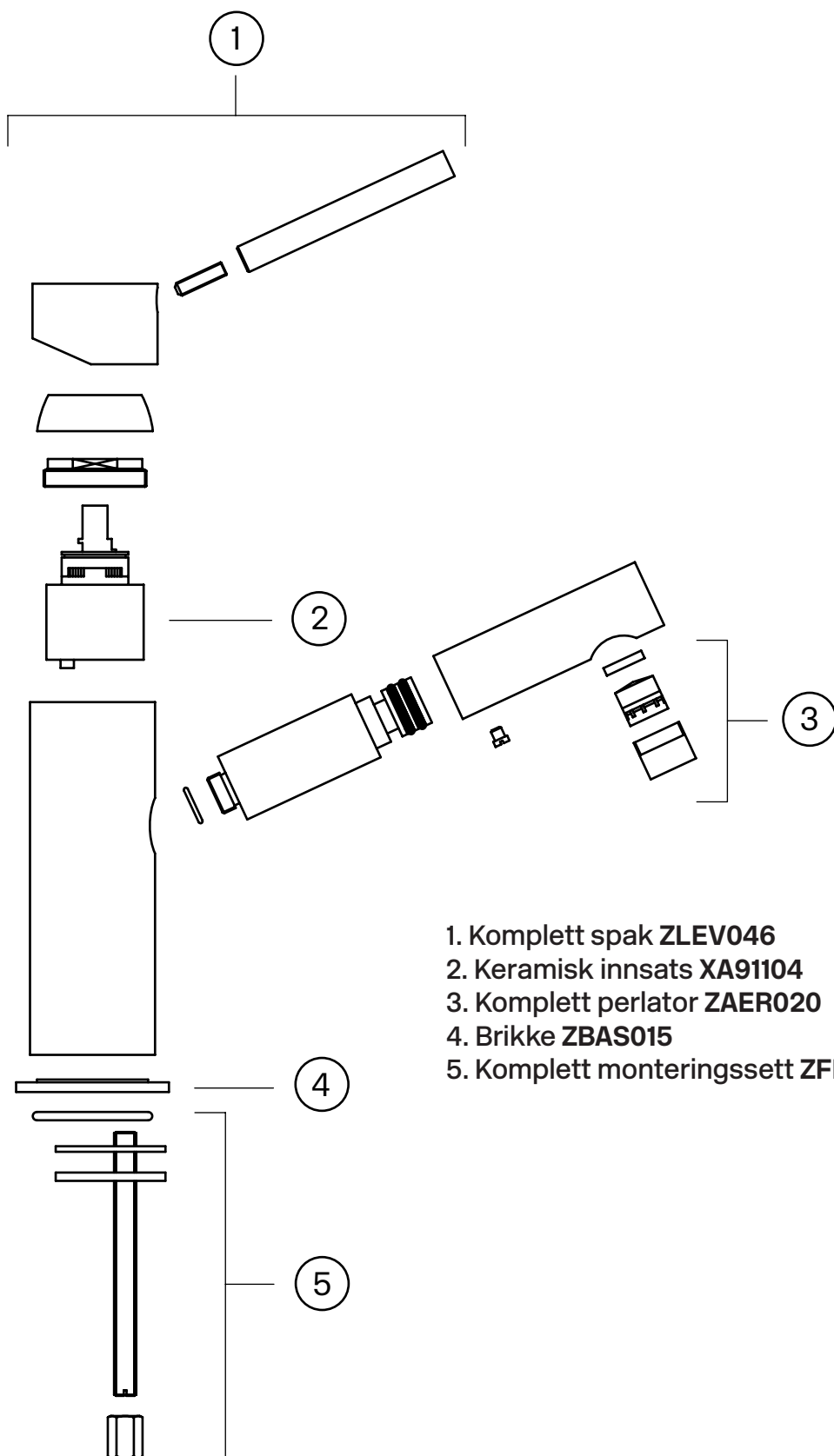


Arbeidsbeskrivelse:

OBS – steng av kaldt- og varmtvann frem til blandebatteriet

1. Steng av vannet frem til blandebatteriet, åpne spaken og tøm blandebatteriet for vann.
2. Pinnen (1) til hoveddel spak (3) skrues ut for hånd.
3. Sperreskruen (2) som holder spaken (3) løsnes/skrues ut ca 1 omdreining med en 2,5mm unbrakonøkkel. Hoveddel for spak skal da være løs og kan dras rett ut.
4. Dekkringen (4) skrues av for hånd.
5. Låsemutteren (5) for den keramiske innsatsen (6) skrues løs.
6. Den keramiske innsatsen (6) tas ut. Plassen til den keramiske innsatsen rengjøres godt for fremmede partikler og eventuelle kalkrester. Spyl blandebatteriet rent.
7. Ny keramisk innsats monteres. Ved montering skal styrepinnene på undersiden av den keramiske innsatsen passe ned i motsvarende hull i batteriekroppen (vri den keramiske innsatsen rundt til den "setter" seg i batteriekroppen).
8. Fortsett monteringen i omvendt rekkefølge.

Sprengskisse



1. Komplett spak **ZLEV046**
2. Keramisk innsats **XA91104**
3. Komplett perlator **ZAER020**
4. Brikke **ZBAS015**
5. Komplett monteringssett **ZFIS099**