

	SIKKERHETSDATABLAD - Diamantblader & Diamantbor	MSDS-CPD
		Utgivelsesdato: November 2005
		Revisjonsdato: 23 August 2006
		Revisjonsindeks: 1.00

SEKSJON 1. PRODUKT- OG FIRMAINFORMASJON

PRODUKT NAVN :

Diamantblader og Diamantbor

HOVEDKVARTER :

Saint-Gobain Abrasives S.A. – Construction Products Division

190, Bd J.F. Kennedy

L-4930 Bascharage

Luxembourg

PRODUKSJONSSTEDER :

Saint-Gobain Abrasives S.A.

190, Bd J.F. Kennedy

L-4930 Bascharage

Luxembourg

Saint-Gobain Abrasives Inc.

1345 South Acacia Avenue

Fullerton, California CA 92831

United States

Saint-Gobain Abrasives (Shanghai) Co. Ltd.

198 Bei Dou Road

Minhang Development Zone

Shanghai 200245

China

Saint-Gobain KK

74 Sugaya Isumi-Machi

Isumi-Gun

Chiba 298-0106

Japan

SAINT-GOBAIN Abrasives Ltd.

ALBERT DRIVE - BURGESS HILL

WEST SUSSEX RH15 9TN

United Kingdom

	SIKKERHETSDATABLAD - Diamantblader & Diamantbor	MSDS-CPD
		Utgivelsesdato: November 2005
		Revisjonsdato: 23 August 2006
		Revisjonsindeks: 1.00

SEKSJON 2. KOMPOSISJON/INFORMASJON OM INGREDIENS

Produktene som er omtalt i dette dokumentet er i fast form og krever derfor normalt ikke sikkerhetsdatablad slik materialet i pulverform krever.

Likevel kan det være at under bruk vil partikler løsne og føres ut i friluft sammen med avsløpt materiale fra arbeidsstykket.

SUBSTANS BESKRIVELSE	PROSENT	CAS#
-----	-----	-----
Krom(*)	1.000- 2.000	7440-47-3
Kobolt(*)	15.000- 20.000	7440-48-4
Kobber(*)	15.000- 20.000	7440-50-8
Jern	70.000- 75.000	7439-89-6
Magnesium(*)	0.200- 0.500	7439-96-5
Nikkel(*)	8.000- 10.000	7440-02-0
Aluminiumoksid	0.000- 5.000	1344-28-1
Sink	0.000- 3.000	7440-66-6
Silisiumkarbid	0.000- 5.000	409-21-2
Wolframkarbid	0.000- 15.000	12070-12-1
Grafitt	0.000- 3.000	7782-42-5
Tinn	0.000- 3.000	7440-31-5
Wolfram	0.000- 15.000	7440-33-7
Sølv	0.000- 3.000	7440-22-4
Titan	0.000- 1.000	7440-32-6
ANNET		

SEKSJON 3. FARE IDENTIFISERING

INNHALERING AKUTT FOREBYGGENDE EFFEKT

Støv fra verktøy og støv fra materialer kan forårsake kraftig hoste og kortpustethet.

INNHALERING KRONISK FOREBYGGENDE EFFEKT

Støv fra verktøy og støv fra materialer kan ha effekt på pustekapasiteten.

ØYE KONTAKT AKUTT FOREBYGGENDE EFFEKT

Støv kan irritere øynene.

HUD KONTAKT AKUTT FOREBYGGENDE EFFEKT

Enkelte kan reagere på støvet i form av irritasjon i huden.

STØY FOREBYGGENDE EFFEKT

Støy fra arbeidsprosessen kan påvirke hørselen.

SVELGING AKUTT FOREBYGGENDE EFFEKT

Ingen kjente skadevirkninger, men svelging anbefales ikke.

	SIKKERHETSDATABLAD - Diamantblader & Diamantbor	MSDS-CPD
		Utgivelsesdato: November 2005
		Revisjonsdato: 23 August 2006
		Revisjonsindeks: 1.00

SEKSJON 4. FØRSTEHJELP

INNÅNDING

Søk frisk luft. Kunstig åndedrett om nødvendig. Søk medisinsk assistanse.

HUDKONTAKT

Vask området grundig med rent vann og såpe. Søk førstehjelp og medisinsk assistanse om nødvendig.

ØYEKONTAKT

Vask med store mengder vann i minst 15 minutter. Søk førstehjelp og medisinsk assistanse om nødvendig.

STØY

Oppsøk medisinsk hjelp.

SVELGING

Oppsøk medisinsk hjelp.

SEKSJON 5. BRANNVERN

BRANNVERN PROSEDYRE:
FARLIGE PRODUKTER:

Ikke aktuelt
Ingen

FAREVURDERING: HMIS
HELSE: 1
FARE: 0
REAKSJONER: 0

SEKSJON 6. TILTAK VED UTILSIKTET UTSLIPP

RYDD OPP:
Normale rengjøringsmetoder.

SEKSJON 7. HÅNDTERING OG LAGRING

HÅNDTERING

Se « ANSI STANDARD B7.1. Seksjon 2 ».

Se « FEPA SAFETY CODE for bruk, håndtering og beskyttelse av diamantproduktene for stein og konstruksjon » (2002).

	SIKKERHETSDATABLAD - Diamantblader & Diamantbor	MSDS-CPD
		Utgivelsesdato: November 2005
		Revisjonsdato: 23 August 2006
		Revisjonsindeks: 1.00

SEKSJON 8. FOREBYGGENDE KONTROLL/PERSONLIG BESKYTTELSE

Råd om bruk av personlig verneutstyr er gitt i form av piktogrammer på produkt, pakke eller sikkerhetsbrosjyre.



Bruk vernebriller



Bruk hansker



Bruk hørselvern



Bruk støvmaske



Les
instruksjonene

- Rester fra arbeidsstykket kan i høy hastighet løsne fra maskiner. Bruk alltid vernebriller. Se OSHA 29 CFR 1910.133 – Se EN166 grade B.
- Kutting av noen materialer kan skape gnister som ikke alltid kan fanges opp av beskyttelsesskjerm eller ventilasjonssystemer. Dertil egnet verneutstyr bør brukes i slike tilfeller.
- Kontakt med bevegelige arbeidsstykker kan forårsake alvorlig personskade. Bruk av vernehansker er derfor anbefalt. Se EN388 og EN420.
- De fleste operasjoner avgir støv og egnet avsug bør derfor finnes. Riktig støvmaske bør også brukes for ekstra personlig beskyttelse
Se OSHA 29 CFR 1910.94 (ventilasjon) og 29 CFR 1910.134 (støvmasker) – Se EN149
Noen operasjoner kan være svært støyende og egnet hørselvern bør brukes. **Se EN352**
- Vernesko og hjelm bør brukes når det er nødvendig.
- Håndholdte operasjoner som skaper høy grad av vibrasjon kan forårsake skader som «hvite fingre». Tiltak bør iverksettes for å redusere vibrasjonsnivå hvis prosessen fører til prikking eller nummenhet i fingrene etter 10 minutter bruk.
- Ekstra beskyttelse bør tas for å beskytte arbeidstakere fra belastningsskader og tretthet ved bruk av ergonomisk utformet verktøy og arbeidsstilling.

SEKSJON 9. FYSISKE OG KJEMISKE EGENSKAPER

SMELTEPUNKT : 650°C / 1200°F
 EGENVEKT : 7,0 to 14,0
 VANNLØSLIGHET : Uløselig
 UTSEENDE OG LUKT : Solid metall artikler, luktfri.

SEKSJON 10. STABILITET OG REAKSJONER

INKOMPATIBEL : Ingen.
 NEDBRYTING : Gjelder ikke.

SEKSJON 11. OPPLYSNINGER INFORMASJON

KARSINOGENITET :
 Nikkel - EPA-A, IARC-2B, NTP-R, NIOSH-X;
 Krom - IARC-3;
 Kobber - EPA-D;
 Kobolt - IARC-2B, MAK-2;
 Magnesium - EPA-D
 LD50/LC50 : Verdier ikke er passende eller tilgjengelig.

	SIKKERHETSDATABLAD - Diamantblader & Diamantbor	MSDS-CPD
		Utgivelsesdato: November 2005
		Revisjonsdato: 23 August 2006
		Revisjonsindeks: 1.00

SEKSJON 12. MILJØ INFORMASJON

KJEMISK KONSEKVENSS :
Gjelder ikke

SEKSJON 13. AVFALLSHÅNTERING

AVFALLSHÅNTERING :

Følg deponi metoder i samsvar med gjeldende lokale lover.

SEKSJON 14. TRANSPORT INFORMASJON

FAREKLASSE

Dette produktet er ikke farlig.

SEKSJON 15. FORSKRIFTER INFORMASJON

SUBSTANS BESKRIVELSE	FOREBYGGENDE GRENSER/FORSKTIFTER INFORMASJON			
	ENHETER	OSHA	ACGIH	NIOSH
Krom(*)	MG/M3	1.0000	0.5000	0.5000
Kobolt(*)	MG/M3	0.0500	0.0500	0.0500
Kobber(*)	MG/M3	0.1000	0.2000	0.1000
Jern	MG/M3	-	-	-
Magnesium(*)	MG/M3	5.0000	1.0000	1.0000
Nikkel(*)	MG/M3	0.1000	0.1000	0.0150
Aluminiumoksid	MG/M3	-	-	-
Sink	MG/M3	-	-	-
Silisiumkarbid	MG/M3	5.0000	3.0000	5.0000
Wolframkarbid	MG/M3	-	5.0000	5.0000
Grafitt	MG/M3	15.0000	2.0000	-
Tinn	MG/M3	2.0000	2.0000	2.0000
Wolfram	MG/M3	-	-	0.0500
Sølv	MG/M3	0.0100	0.0100	0.0100
Titan	MG/M3	-	-	-

SEKSJON 16. ANNET

ANSVARFRASKRIVELSE:

Informasjonen og anbefalinger som er angitt her er hentet fra kilder som antas å være nøyaktig pr. dags dato og gir selskapet ingen garanti med hensyn til nøyaktigheten av informasjonen eller hensiktsmessigheten av anbefalingene, og påtar seg intet ansvar for alle brukere av dette.