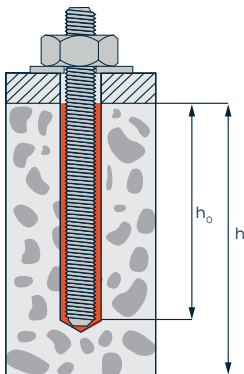
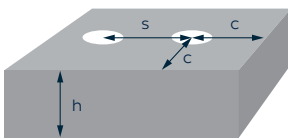


Fix-O-Chem

MONTERINGSPARAMETERE I SPREKKFRI BETONG

Kjemisk forankring betyr at ankermassen er bundet til fine strukturer inne i betong- eller steinunderlaget. En enkel tommelfingerregel sier at ankermassen oppnår en styrke som i det minste tilsvarer betongens tilsvarende belastning. Denne forutsetningen utgår alltid fra at monteringsstrinnene følges, og at monteringsparametrene under (dimensjonering, rengjøring, minimum tørketid) er fullt tatt i betraktning. Fullstendig teknisk beskrivelse av ankermassen finnes i ETA 15/0846.

- c kantavstand
- s avstand innfestingspunkter
- h tykkelse underlag / boreddybde
- h₀ dybde borehull



DIMENSJONERING/MONTERINGSPARAMETERE

STØRRELSE	REF.	ENH.	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Nominell størrelse borehull	Ød _o	mm	10	12	14	18	24	28
Dybde borehull / ankerdybde	h ₀	mm	80	90	110	125	170	210
Kantavstand	c _{cr,N}	mm	80	90	110	125	170	210
Minimum kantavstand	c _{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Avstand innfestingspunkter	s _{cr,N}	mm	160	180	220	250	340	420
Min. avstand innfestingspunkter	s _{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Minimum tykkelse underlag	h _{b,min}	mm	110	120	140	160	215	260
Maks. dreiemoment ved innfesting	T _{inst}	Nm	10	20	40	60	120	150

RENGJØRING AV HULL

STØRRELSE	REF.	ENH.	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Nominell størrelse borehull	Ød _o	mm	10	12	14	18	24	28
Diameter for børste	d _b	mm	12,0	14,0	16,3	20,0	26,0	30,0
Minimum diameter for børste	d _{b,min}	mm	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5
Lengde for børste	L	mm	170	170	170	200	250	300
Antall rengjøringsrykluser	4 x blåser m/trykkluft / 4 x rengjøring m/børste / 4 x blåser m/trykkluft							

MINIMUM TØRKE-/HERDETID

TEMP. PÅ UNDERLAGET (°C)	-5 TIL 0	0 TIL +5	+5 TIL +10	+10 TIL +20	+20 TIL +30	+30 TIL +35	+35
Åpningstid / bearbeidet masse (min)	90	45	25	15	6	4	2
Gjennomherdet masse (min)	360	180	120	80	45	25	20

TEKNISK DIMENSJONERING

Fullstendig teknisk dimensjonering av kjemisk anker beregnes i henhold til regelverket Design of Bonded Anchors TR 029 (publiseres av EOTA, www.eota.eu). Faktagrunnlag for dimensjoneringen finnes i Fix-O-Chems ETA (ETA 15/0846 og ETA 16/0057). Dimensjonering må utføres og installeres av utdannet personell med skisser og beskrivelser som grunnlag. En forenklet teknisk dimensjonering kan utføres for enklere tilfeller. Se «Praktisk belastningsevne» nedenfor.

Sluttresultatet er alltid avhengig av kvaliteten på arbeidet som er utført, ankerets stål kvalitet samt betongkvaliteten på underlaget. Den resulterende kraften (drakraft, skyvekraft, trykkraft etc.) på ankermassen og underlaget bestemmes gjennom en bygningsstatistikk-analyse. Ved usikkerhet rundt den resulterende kraften på ankeret, ta kontakt med en ekspert.



PRAKTISK BELASTNINGSEVNE -TIL BRUK I SPREKKFRI SOLID BETONG

Maksimal styrke av et anker oppnås hvis den er plassert langt fra kanten og relativt sparsomt i forhold til de andre ankre i underlaget. Tabellen nedenfor angir maksimale belastningsverdier for hvert anker. En sikkerhetsfaktor er allerede inkludert. Forankring i lettbetong, hulltegl eller Leca vil alltid bety lavere belastning. Dette bestemmes av underlagets innebygde styrke. Ved å følge Bostiks monteringsstrinn og parametere maksimeres ankerets bæreevne.

Den angitte maksimale belastningen på trykk- og skjærkraft gjelder for enkeltankerfeste eller med relativt sparsom plassering. Verdiene som er oppgitt i tabellen ovenfor gjelder gjengestenger av stålklasse med minst klasse 5.8 og betong klasse 20/25. Ekstra ankre legger til bæreevne i henhold til tabellen hvis de plasseres i riktig kantavstand og er adskilt (se $c_{cr,N}$ og $s_{cr,N}$). For eksempel doubler to ankre bæreevne etc. Høyere betong og stålklasse kan føre til forbedret ytelse. Anvend også minst angitte dybde borehull h_0 og sikre at minimum tykkelse på underlaget ikke underskrider verdien for h_{min} .

Alle verdier gjelder for statisk eller semi statisk belastning av ankeret.

For beregning av maksimal bæreevne på mer enn ett ankerpunkt eller på tettere plassering, blir en reduksjonsfaktor påført som nedenfor.

Når kantavstanden ($c_{cr,N}$) eller ankeravstanden ($s_{cr,N}$) underskrides, skal maksimal drakraft eller maksimal skyvekraft reduseres med en reduksjonsfaktor i alle ledd. Reduksjonsfaktoren bestemmes gjennom lineær interpolasjon fra $c_{cr,N}$ til c_{min} respektive $s_{cr,N}$ til s_{min} . Reduksjonsfaktoren varierer fra 1,0 ($c=c_{cr,N}$) til 0,65 ($c=c_{min}$). For ankeravstanden s gjelder samme intervall for reduksjonsfaktoren. Kantavstanden (c_{min}) eller ankeravstanden (s_{min}) må aldri underskrides.



EGENSKAP	REFERANSE	ENHET	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Maks. drakraft	N_{rec} ved langvarig temp. 24 °C/ kortvarig temp. 40 °C	kN/ kg	6,1 / 621	8,5 / 866	13,2 / 1344	19,9 / 2026	33,9 / 3452	50,3 / 5122
Maks. drakraft	N_{rec} langvarig temp. 50 °C/ kortvarig temp. 80 °C	kN/ kg	4,7 / 479	6,4 / 652	9,9 / 1008	15 / 1527	25,4 / 2587	37,7 / 3839
Maks. skyvekraft*	V_{rec}	kN/ kg	5,1/519	8,6/876	12/1222	22,9/2332	35,4/3605	50,9/5183

*Belastning i fly / ikke via armen

KONTAKT OSS

Tlf: 69 19 06 00
info.no@bostik.com
www.bostik.no

