



– HEL VED SIDEN 1957 –

# FDV-DOKUMENTASJON

Justerte konstruksjonsvirke CU trykkimpregnert - 0502150

## 1. PRODUKTBeskrivelse

Justert konstruksjonslast produseres av høvlet trevirke med furu som råstoff, og leveres med avrundede, rette eller skråskårede kanter.

Det finnes standard for konstruksjonsvirke. Normalt sorterer de enkelte produsenter konstruksjonsvirke i styrkeklasse: C24 eller C30. Dette sammen med produsentens godkjenningsnummer skal tydelig fremkomme på hver enkelt planke sammen med NS-merket.

Trelasten blir trykkimpregnert med en CU-basert (kobberbasert) vannløs saltimpregnering som bidrar til en vesentlig lengre levetid for treverket. Trykkimpregnert trevirke er klassifisert i henhold til kravene til impregneringsstandarden NS-EN 351, og CU-impregnert konstruksjonsvirke produseres vanligvis i klasse AB (trelast for bruk over bakken).

Det legges først og fremst vekt på kriterier som har direkte innflytelse på styrke og hensiktsmessighet, mens forhold som har med utseende å gjøre ikke tillegges vekt.

Justert konstruksjonsvirke leveres også fingerskjøt (precut).

## 2. ANVISNING FOR DRIFT OG Vedlikehold

### Rengjøring og rengjøringsmetoder

Under montering bør alle kappender behandles med et trebeskyttelsesmiddel. Annen bearbeiding enn endekapping, kan redusere levetiden.

Påse at materialene (klasse AB) ikke er i kontakt med jord, eller løv etc. og skitt. Dette vil holde på fuktigheten og kan redusere levetiden.

Impregneringen hindrer normalt ikke vekst av overflate-/muggsopp. Muggsopper kan etablere seg på overflaten, spesielt i skyggefulle områder hvor fuktigheten holder seg lenge.

### Ettersyn/kontroll

Konstruksjonsvirke som eksponeres for sol og regn bør inspiseres regelmessig for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med rått ved. Periodisk kontroll og ettersyn bør gjennomføres hvert 5. år. Eventuelt startende råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre.

### Vedlikeholdsinstruksjon og –intervall

Overflatebehandling vil redusere oppsprekking. Det finnes et utall midler på markedet av variabel kvalitet. Dersom midlet danner film på overflaten, er det stor risiko for at den senere vil flasse av. Midlene må inneholde soppdreper dersom den skal redusere dannelsen av overflatesopp.

Påse at materialene er tørre før eventuell overflatebehandling.

### 3. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

#### **Antatt teknisk levetid uten utskiftninger**

Det er vanskelig å angi levetid på trykkimpregnert tre i antall år da den er meget avhengig av det miljøet konstruksjonen står i. CU-impregnert tre får normalt en levetid som er 5 ganger lenger enn trehvitt virke. Det er imidlertid viktig at alle bearbeidede ender etterbehandles med et trebeskyttelsesmiddel. NB! Dersom bordene (klasse AB) er i kontakt med jord, vil levetiden reduseres. Ved jordkontakt bør det benyttes klasse A.

#### **Garanti og vilkår**

#### **Fuktbestandighet**

Impregnerte materialer vil ta opp vann og swelle i regnvær, og krympe når de tørker. Overflatens behandling gjør materialene mer formstabile. Selv om impregnert virke blir våt, har den en økt motstandsdyktighet mot råtesopper.

#### **Renholdsvennlighet**

-

#### **Øvrige opplysninger**

### 4 TEKNISK SERVICE

Produsent/importør: Hasås AS

Postadresse: Kodalveien 484

Postnr. og poststed: 3243 Kodal

Telefon: 33 43 95 00

E-post: [post@hasas.no](mailto:post@hasas.no)

**hasas.no**

The logo for Hasås, featuring the word "Hasås" in a bold, white, sans-serif font inside a dark blue rounded rectangle. The background of the entire page at the bottom features a light gray wood grain pattern.

**Hasås**

– HEL VED SIDEN 1957 –