

PRIMER SN

To-komponent fylt epoksyprimer, i samsvar med standarder for tetthet mot radongass



BESKRIVELSE

Primer SN er spesifikt formulert til priming og klargjøring av underlag før installasjon av epoksy- og polyuretanbaserte herdeplastsystemer i **Mapefloor**-serien, selvutjevne sementbaserte belegg fra **Ultratop/Ultratop Living**-serien og **Ultratop Loft**, for beskyttelse og overflatebehandling av betonggulv i offentlige og industrielle miljøer, samt sementbaserte underlag generelt.

TEKNISKE EGENSKAPER

Primer SN er en tokomponent epoksybasert primer med fyllstoff, som påføres med rull, flatsparkel eller tannsparkel, og er basert på en formel utviklet i MAPEI's FoU-laboratorier. Påføring av et sjikt med **Primer SN** hindrer radon (radioaktiv naturgass som finnes i jordsmonnet) i å trenge inn i bygninger. Dette er i samsvar med DIN ISO/TS 11665-13-standardene, verifisert og sertifisert av det IAF-akkrediterte laboratoriet for radionuklidanalyse. I samsvar med kravene beskrevet i EN 13813 "Støpte gulvbelegg eller avrettingslag, og materialer - Gulvmasser - Egenskaper og krav", som spesifiserer krav til avrettings- eller beleggmasser som brukes på gulv innendørs. **Primer SN** kan brukes som den er, eller blandet med **Quartz 0.5 / Sand 0,1-0,4 mm**, for å forbedre hefteegenskapene til herdeplast og/eller utjevne underlag. Takket være dens spesielle formulering, trenger **Primer SN** godt inn i underlaget og kan også brukes på lett fuktige overflater.

FORDELER

- Enkel å påføre.
- Flerfunksjonell.
- Utmerkede forsterkende egenskaper.
- Kan også påføres på underlag som lokalt er lett fuktige.
- Utmerket poretettende effekt.
- Utmerket vedheft til underlaget.
- Kompatibel med alle epoksy- og polyuretanbaserte **Mapefloor** systemer.
- Lav VOC emisjon (CDPH standard).
- Bærekraft: kan bidra til LEED poeng. EPD kompatibel.

BRUKSOMRÅDE

- Heftforbedrer for epoksy- og polyuretansystemer generelt.
- Heftforbedrer for selvutjevne og/eller flerlags beleggsystemer.
- Heftforbedrer for mørtelbelegg med herdeplast.
- Heftforbedrer for belegg fra seriene **Ultratop**, **Ultratop Living** og **Ultratop Loft**.
- Bindemiddel for epoksymørtel til utbedring og reparasjon av hull, sprekker, riss og ujevnheter i overflaten.

ANBEFALINGER

- Bruk ikke **Primer SN** på underlag med stigende fukt dersom underlaget skal belegges med et epoksy- eller polyuretanbasert system.
- Fortynn ikke **Primer SN** med løsemiddel eller vann.
- Bruk ikke **Primer SN** på støvete, oppsmuldrede eller svake underlag.
- Bruk ikke **Primer SN** på underlag med olje- eller fettflekker eller flekker i det hele tatt.
- Bruk ikke **Primer SN** på underlag som ikke er klargjort i henhold til anvisningene.
- For å unngå blandefeil bør man ikke blande delmengder av komponentene. Dette kan føre til at produktet ikke herder som det skal.
- Utsett ikke det ferdigblandede produktet for varmekilder.
- Hvis det er nødvendig å varme opp rom der produktet brukes, må du ikke bruke ovner som forbrenner hydrokarboner, ellers vil karbondioksid og vanddampen de avgir til lufta, påvirke glansen til belegget og ødelegge utseendet. Bruk kun elektriske ovner.
- Beskytt produktet mot vann i minst 24 timer etter påføringen.
- Ikke legg produktet direkte på et underlag med fuktinnhold over 4 vekt-% og/eller med kapillær fukt fra grunn.
- Temperaturen på underlaget må være minst 3°C over duggpunkttemperaturen. Den relative luftfuktigheten må være maksimum 80 %.

RETNINGSLINJER FOR BRUK

Forbehandling av underlaget

Betonggulv skal helst ha en overflate som er tørr eller svakt fuktig, ren og solid og uten smuldrende eller løse deler. Betongen i underlaget må ha en trykkfasthet på minst 25 N/mm² og en strekkfasthet på minimum 1,5 N/mm². Underlaget må også være sterkt nok til å tåle sluttbruken og typene belastning det vil bli utsatt for. Nivået av fuktighet i underlaget må ikke overskride 4 vekt-%, og det må ikke forekomme kapillær fukt fra grunn.

Gulvoverflaten må klargjøres med en egnet mekanisk forbehandling (f.eks. blastring eller sliping med diamantskive) for å fjerne alle spor av smuss, sementslam og oppsmuldrede eller løse deler, og for å gjøre overflaten litt ru og sugende.

Sprekker, sår og ujevnheter i gulvet kan fylles og repareres med **Primer SN** som tilsettes kvartssand eller gjøres tiksotropisk med **Additix PE**. **Mapecolor JA** eller **Mapecolor JA Fast** kan også benyttes som epoksysparkel avhengig av bredden og dybden på sårene og sprekken. For å reparere større skader og overganger eller bygge opp fall i mindre områder, så kan **Mapecolor EP 19** brukes som er en forhåndsdoserte epoksymørtel. Før **Primer SN** påføres, fjernes alle spor av støv fra overflaten med støvsuger.

Klargjøring av produktet

De to komponentene som inngår i **Primer SN**, må blandes like før bruk. Bland komponent A grundig og tilsett innholdet av komponent B. Tilsett **Mapecolor Paste** hvis ønskelig, 20 vekt-% av **Quartz 0.5 / Sand 0,1-0,4 mm** for å lage en flytende mørtel til utjevning med et skrapelag av grove underlag (mengden med kvartssand kan variere opptil 50 vekt-% avhengig av temperaturen og graden av ujevnheter til underlaget). Bland igjen med en elektrisk mikser på lav hastighet (300 - 400 omdr./min.) i minst to minutter for å forhindre at luft kommer inn i blandingen, til blandingen er helt homogen.

Hell blandingen i en ren beholder og bland effektivt på nytt.

For å lage epoksymørtel til fylling av sprekker samt mindre reparasjoner lokalt på overflaten til underlaget, så er det mulig å variere med tilsetningsgraden og graderingen av kvartssanden som benyttes. Hvis man vil lage

produktet tiksotropisk, så kan **Additix PE** tilsettes i passende mengde slik at man oppnår ønsket sparkelkonsistens.

Ikke bland produktet for lenge - dette for å unngå at det dannes for mye luft i blandingen.

Påfør blandingen innenfor brukstiden som er vist i tabellen (gjelder ved en temperatur på +20°C). Høyere omgivelsestemperatur vil redusere blandingens brukstid, mens lavere temperatur vil øke brukstiden.

Påføring av Primer SN

Påfør et jevnt strøk av **Primer SN**, ev. blandet med **Quartz 0.5 / Sand 0,1-0,4 mm**, på underlaget etter at det er klargjort som anvist med en flatsparkel eller tannsparkel. Videre avstrøs det ferske primersjiktet med **Quartz 0.5 / Sand 0,1-0,4 mm**, hvor selve avstrøingen avhenger av det påfølgende epoksy- eller polyuretansystemet som skal installeres. Hvis **Ultratop** eller **Ultratop Living** skal påføres, så skal underlaget avstrøs med 1,2 mm gradering av kvartssand.

Pass på at det ikke er noen åpne porer i underlagets overflate, ellers kan luftbobler unnslippe fra underlaget og danne pinholes/luftporer i belegget som skal brukes. Dette er spesielt viktig ved bruk av selvutjevne herdeplast- eller sementbaserte systemer.

RENGJØRING AV VERKTØYET

Verktøyet som brukes til å klargjøre og påføre **Primer SN**, rengjøres med etanol straks etter bruk. Når produktet har herdet, kan det bare fjernes mekanisk.

FORBRUK

0,3 - 0,7 kg/m² pr. strøk, avhengig av underlagets ruhet, absorpsjonsevne og temperatur, etc.

EMBALLASJE

20 kg sett: komponent A = 16 kg, komponent B = 4 kg.

LAGRING

24 måneder uåpnet i produktets originalemballasje ved lagring tørt i temperaturer mellom +5°C og +30°C. Beskytt mot frost.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside www.mapei.no

Når produktet reagerer, genererer det betydelig varme. Etter blanding av komponent A og B anbefaler vi å påføre produktet så snart som mulig og aldri la beholderen stå ubevoktet før den er helt tom.

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTINFORMASJON

	Komponent A	Komponent B
Farge:	nøytral	strågul
Konsistens:	væske	væske
Densitet (EN ISO 2811-1):	1,65 g/cm ³	0,99 g/cm ³
Viskositet ved +23°C (EN ISO 2555):	3.000 mPa·s (nr. 4 - 20 omdr./min.)	200 mPa·s (nr. 1 - 20 omdr./min.)

PÅFØRINGSDATA (ved +23°C og 50 % relativ luftfuktighet)

Blandingsforhold:	komponent A : komponent B = 80 : 20
Blandingens farge:	nøytral
Blandingens konsistens:	tykk væske
Blandingens densitet (EN ISO 2811-1):	1.500 kg/m ³
Blandingens viskositet (EN ISO 2555):	1.100 ± 100 mPa·s (nr. 3 - 50 omdr./min.)
Brukstid ved +20°C:	30 min.
Påføringstemperatur:	fra +8°C til +35°C
Ventetid mellom sjikt ved +23°C og 50% relativ luftfuktighet – på Primer SN uten avstrøing med kvartssand: – på Primer SN med avstrøing med kvartssand:	min. 12 timer, maks. 48 timer min. 12 timer, ingen maksimumsgrense* *overflater må være tørre, rene og støvfrie
Herdetid ved +23°C og 50% relativ luftfuktighet: – støvtørr: – gangbar: – fullstendig herdet:	ca. 6 timer ca. 24 timer ca. 7 dager
Tidsangivelsene over er kun veiledende og påvirkes av de faktiske forholdene på stedet (temperaturen i omgivelsene og underlaget, relativ luftfuktighet, osv.)	

EGENSKAPER I FERDIG TILSTAND

Trykkfasthet (EN 196-1):	63 N/mm ² (7 dager ved +23°C)
Shore D hardhet (DIN 53505):	78 (7 dager ved +23°C)

Viktige egenskaper	Testmetode	Krav iht. EN 13813 for belegg av syntetisk harpiks	Typiske verdier
Heftfasthet:	EN 13892-8	≥ B1,5	≥ B2,0
Brannklasse:	EN 13501-1	fra A1 _{FL} til F _{FL}	B _{FL} -s1

Ytelsesegenskaper radon-gass	Testmetode	Produktytelse
Fastsettelse av radon diffusjonskoeffisient:	DIN ISO/TS 11665-13	R > 3

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjekterrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

TEKNISK SPESIFIKASJON

Levering og påføring av høyt tørrstoff-innholdig, to-komponent, fylt epoksyprimer med evne til å forhindre penetrasjon av radongass i rommene der den påføres (som **Primer SN** fra Mapei), påføres direkte som den er med egnet malerull eller tilsettes med 20 vekt-% med en ovnstørket kvartssand med en korngradering opptil 0,5 mm (som **Quartz 0.5 / Sand 0,1-0,4 mm** fra Mapei), for å oppnå en flytende epoksymørtel som påføres som et et skrapelag med flatsparkel eller tannsparkel egnet som underlag for påfølgende herdeplastsystemer med epoksy eller polyuretan eller sementbaserte belegg. På det fortsatt ferske primersjiktet vil det strøs av med ovnstørket kvartssand i mengde og kornstørrelse avhengig av type herdeplast- eller sementbasert system som installeres.

Det herdede produkt må ha følgende egenskaper:

Heftfasthet (EN 13892-8):	3,20 N/mm ²
Trykkfasthet (EN 196-1):	63 N/mm ² (7 dager ved +23°C)
Shore D hardhet (DIN 53505):	78 (7 dager ved +23°C)
Brannklasse (EN 13501-1):	B _{FL-s1}
Fastsettelse av radon diffusjonskoeffisient (DIN ISO/TS 11665-13):	R > 3
Lavt VOC-utslipp (iht. CDPH standard)	
Bidrar til å oppnå LEED-poeng, og er i samsvar med EPD (miljødeklarasjon)	

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge



+47 62 97 20 00



www.mapei.no



post@mapei.no

2901-10-2024-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

