

REDISIT

Korrosjonsbeskyttelse av armeringsjern og heftbro



BRUKSOMRÅDE

Redisit anvendes som et korrosjonsbeskyttende belegg på armeringsstål og som heftbro mellom gammel og ny betong/mørtel.

Redisit forebygger korrosjon og gjenoppretter alkalitet rundt armeringsjern før reparasjon av betong med **Redirep 25 RSF**, **Redirep 45 RSF** eller vanlig sementbaserte mørtler som er modifisert med en syntetisk polymerlateks. Kan også brukes på underjordisk konstruksjoner.

TEKNISKE OPPLYSNINGER

Redisit er en sementbasert slammemasse som består av ulike tilsetningsstoffer for å gi god rustbeskyttelse, heft og smidighet.

Redisit er smidig og lett å håndtere og sikrer korrosjonsbeskyttelse ved:

- høy alkalitet;
- utmerket heft til metall;
- innhold av korrosjonsinhibitorer.

Redisit er i samsvar med kravene beskrevet i EN 1504-9 ("Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne prinsipper for bruk av produkter og systemer"), og kravene beskrevet i EN 1504-7 ("Produkter og systemer for reparasjon av betong-konstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Korrosjonsbeskyttelse av armeringsjern").

ANBEFALINGER

- Fortynn ikke **Redisit** med vann etter at avbinding har begynt.
- Tilsett ikke sement eller annet tilslag til **Redisit**.
- Påfør **Redisit** rett etter sandblåsing (la ikke ren armering stå uten beskyttelse over lengre tid).
- Ikke bruk **Redisit** ved temperaturer lavere enn +5°C.

BRUKSANVISNING

Forarbeid på stål

Rust på armeringsstål må fjernes slik at det er metallisk rent (SA 2 – 2,5) ved f.eks. sandblåsing.

Forarbeid på betongoverflater

Betongflatene må rengjøres nøye og løse partikler må fjernes. Sugende underlag forvannes.

Blanding

Blandes med drill og visp i ca. 3 minutter med ca. 1 l vann pr. 5 kg alupack eller ca. 4 l vann pr. sekk 20 kg **Redisit**. Blandes til en klumpfri og homogen blanding, la massen hvile noen minutter og rør opp igjen før bruk. Maksimal vanntilsetning 22 %.

Påføring

Korrosjonsbeskyttelse av armering:

Redisit påføres armeringsjern med kost i to strøk, totaltykkelse ca 2 mm, ventetid mellom strøkene er 1 - 2 timer.

Heftbro

Redisit påføres et forvannet underlag i ett strøk, ventetid før reparasjonsmørtel påføres er 1 - 6 timer.

FORSIKTIGHETSREGLER VED PÅFØRING

Ingen spesielle tiltak er nødvendig når produktet anvendes mellom +5°C og +35°C og må ikke utsettes for direkte sollys i varmt vær, noe som fører til redusert brukstid.

RENGJØRING

Verktøy rengjøres med vann mens **Redisit** er fortsatt fersk. Herdet materiale må fjernes mekanisk.

FORBRUK

100 g/m 8 mm armeringsjern (kam 8) og 200 g/m 16 mm armeringsjern (kam 16) ved 2 mm tykkelse.

EMBALLASJE

Redisit leveres i 5 kg alupack (kartong med 4 x 5 kg), og 20 kg sekk.

LAGRING

Ved oppbevaring i uåpnet emballasje vedtemperatur over +5°C er **Redisit** holdbart i 12 måneder.

Redisit er i samsvar med krav i Annex XVII i (EC) N. 1907/2006 (REACH), del 47.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside www.mapei.no

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET

Konsistens:	pulver
Farge:	grå
Største tilslags-størrelse:	0,4 mm
Tørrstoff-innhold:	100 %

BRUKSEGENSKAPER (ved +20°C-50%RH)

Farge på blanding:	grå
Vanntilsetning:	ca. 1,0 - 1,1 l pr. 5 kg alupack · ca. 4,0 - 4,4 l pr. 20 kg sekk
Konsistens:	tiksotropisk pasta
Densitet:	ca. 2050 kg/m ³
pH:	> 12,5
Påføringstemperatur:	fra +5°C til +35°C
Brukstid:	ca. 1 time
Ventetid mellom hvert strøk:	ca. 1 - 2 timer
Ventetid før påføring av reparasjonsmørtel:	ca. 1 - 6 timer
Minimum tykkelse Redit:	2 mm

SLUTTEGENSKAPER (vannmengde 21 %)

Mekaniske egenskaper	Testmetode	Minimumskrav iht. EN 1504-7	Produktegenskaper
Trykkfasthet:	EN 12190	ingen krav	> 20 MPa (etter 1 dag) > 30 MPa (etter 7 dager) > 40 MPa (etter 28 dager)
Bøystrekkfasthet:	EN 196-1	ingen krav	> 4 MPa (etter 1 dag) > 6 MPa (etter 7 dager) > 8 MPa (etter 28 dager)
Heftfasthet til betong (MC 0.40; v/c forhold = 0.40) iht. EN 1766:	EN 1542	ingen krav	> 2,0 MPa (etter 7 dager)
Motstand mot korrosjon: - 10 kondensasjonssyklus i vann; - 10 syklus i svoveldioksid iht. EN ISO 6988; - 5 dager i saltvannståke iht. EN 60068-2-11:	EN 15183	Etter en serie med sykluser skal beskyttet armering være fri for korrosjon. Penetrasjon av rust i enden på armeringsjern skal være < 1 mm	godkjent

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge

 +47 62 97 20 00  www.mapei.no  post@mapei.no

10018-3-2019-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

