

Dokumentnavn: FDV_MDF og Trefiberplater		
Dokumentnummer:	Versjon 23.11	Tidligere versjon:
Rev dato: 24.10.2023	Side 1 av 3	

FDV- DOKUMENTASJON - MDF og Trefiberplater

1. Produktbeskrivelse

MEDIUM DENSITY FIBERBOARD (MDF) LIST, UTFORINGER OG PLATER

Medium Density Fiberboard (MDF) er trebaserte plater, lister og utforinger laget av finkornet trefiber tilsatt voks og lim (WBP – Weather and Boil Proof), presset sammen under høyt trykk og høy temperatur. Sammenlignet med kryssfinér har MDF-plater høyere densitet. Densiteten på MDF-platen er 750-800 kg/m³. MDF-platene leveres ubehandlet. Overflaten er glatt uten defekter, og egner seg godt til maling. MDF-plater er svært anvendelig, holdbar og enkel å bearbeide. MDF brukes på samme måte som kryssfinér, men MDF-platen har ingen bestemt fiberretning. Dette gir større til muligheter til å frese kantene til både avrundinger og ulike profiler. Det anbefales bruk av verneutstyr ved saging og fresing. Produktet egner seg til innendørs bruk.

Grunnet MDF-platens oppbygningen vil den være meget formstabil, og ha god lydisolasjon. Produktet egner seg til bruk i rom med lav luftfuktighet. Platene tåler ikke fukt og skal ikke være i direkte kontakt med vann. Typiske bruksområder er snekkerarbeid, møbler, innredning, hyller, skap, høytalerkasser, utforinger o.l.

TREFIBERPLATER

Trefiberplater er laget av finmalt treflis tilsatt store mengder vann, presset sammen under høyt trykk og høy temperatur. Produktet er ikke tilsatt lim. Naturlig bindemiddel (lignin) sammen med produksjonsprosessen, sørger for at fibre binder seg sammen til en plate. Platen er ubehandlet med en glatt overflate og en rugletemønsterstruktur på baksiden. Produktet egner seg primært til innendørs bruk. Typisk benyttes platene i møbler, snekkerarbeid, emballasjeindustrien, midlertidige konstruksjoner, tavler o.l.

Trefiberplatene skiller seg fra MDF-plater ved at platen har en høy densitet på 950 kg/m³.

Lagring

Platene skal lagres tildekket på et plant underlag for å unngå deformasjon, og platene skal stables horisontalt på et fundament støttet av bjelker. Fundamentet skal ha den samme dimensjonen som platene. Avstanden mellom bjelkene er avhengig av platenes tykkelse, og skal være mellom 50 og 90 cm. Hvis platene blir lagret vertikalt, for eksempel lent mot en vegg, kan dette føre til «vridninger» i platene. For å sikre optimal luftsirkulasjon skal ikke platene lagres inntil vegg og med minst 10 cm klaring til bakke eller gulv. I tillegg bør ikke andre byggematerialer lagres på platene. Platene bør også akklimatiseres emballert til den fuktighet som er på den aktuelle monteringsplassen.

Videre bør platene oppbevares i tørre bygninger for å unngå eksponering for direkte sollys, vann og store temperatursvingninger. Direkte eksponering av sollys kan framskynde aldring og fargeforandring av overflaten. Ved direkte påvirkning av vann eller kondens under lagring må «skjolder» og deformasjoner påregnes. Platene kan ved store temperatur- og fuktssvingninger kuve seg.

Antatt levetid/brukstid

MDF/Trefiberplater egner seg kun til innendørs bruk og antatt levetid er som for byggets levetid. Må ikke brukes i våtrom.

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Vanlig vedlikehold for innendørs bruk. Bruk gjerne en lett, fuktet klut

Ettersyn/kontroll

Normalt ingen ettersyn/kontroll.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Produktet krever ikke vedlikehold.

Fuktbestandighet

MDF/Trefiber-produkter er meget ømfintlig overfor fuktighet.

3. Miljøpåvirkning

Trefiberplate har ingen negativ målbar effekt på innemiljø. MDF/Trefiberplater som utsettes for høy fuktighet, slik at trefuktigheten overstiger 20% over lang tid, kan det utvikles muggsopp.

4. Henvisninger

HMS-REFERANSER

Verneutstyr anbefales, maske og beskyttende utstyr under bearbeiding. For mer informasjon, se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

5. Behandlingsmåte for avfall IHT. NS 9431

Avfallstype	Behandlet trevirke
Avfallshåndtering	Forbrenning og energiutnyttelse.
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling	1149

Behandlingsmåte for emballasje IHT. NS 9431

Varen inneholder små mengder med emballasje.

Avfallstype:	Papp
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1222
Avfallstype:	Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1729
Avfallstype:	Rent trevirke

Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1141
Avfallstype:	Metallemballasje
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1411

Øvrige opplysninger

Emballasje skal leveres til godkjent avfallsmottak. Papp- og metallemballasje går i all hovedsak til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

6. Teknisk service

Produsent/importør	Moelven Wood AS
Organisasjonsnr.	NO 9418 09030 MVA
Postadresse	Sagvegen
Postnr. og poststed	2074 Eidsvoll Verk
Telefon	(+47) 63 95 97 50
E-post	post.wood@moelven.no
Internettadresse	www.moelven.no